

# С НОВЫМ ГОДОМ!



В Е С Т Н И К

# АЛРОСА

№12 (137)  
ДЕКАБРЬ 2007

ИЗДАНИЕ АКЦИОНЕРНОЙ КОМПАНИИ «АЛРОСА»

От традиций треста «Якуталмаз» — к созданию основ алмазодобывающей компании нового типа



## Уважаемые друзья!

Мы провозжаем в историю еще один трудовой год. Главными направлениями нашей деятельности в 2007 г. были, в частности, строительство новых подземных рудников, резкое усиление поисковых геологоразведочных работ, активное формирование сбытовой сети за рубежом, модернизация сбытовой политики компании.

В феврале уходящего года мы отметили 50-летие со дня создания треста «Якуталмаз». Символично, что в этот юбилейный год было принято важное решение о будущем «АЛРОСА». Как известно, акционеры проголосовали за увеличение уставного капитала компании, что является первым шагом на пути превращения нашего предприятия в открытое акционерное общество. Тем самым было на полгода раньше установленное сроки выполнено поручение президента России по изменению структуры капитала АК «АЛРОСА», защите государственной собственности в алмазобриллиантовом комплексе Российской Федерации. Принятые решения крайне необходимы для повышения инвестиционной привлекательности «АЛРОСА», достижения финансовой прозрачности на уровне мировых стандартов, придания нового импульса нашим зарубежным проектам.

Можно с полной уверенностью сказать, что весь прошедший год прошел под знаком этих важных событий — в своей деятельности мы не только опирались на традиции первопроходцев алмазного края, но и смотрели в будущее, закладывая основы алмазодобывающей компании нового ти-

па. Нам всем — менеджерам, ученым, горнякам — предстоит создать открытую, публичную, опирающуюся на поддержку государства акционерную компанию, которая сможет не просто сохранить свою роль на мировом алмазном рынке, а существенно усилить ее.

В современных условиях нарастающего дефицита алмазного сырья важнейшая роль принадлежит своевременному вводу в строй горнодобывающих мощностей, поиску новых алмазных месторождений, росту эффективности алмазодобывающего производства за счет его модернизации, внедрения новой техники и технологий. 2007 год с этой точки зрения был важной вехой. Мы выполнили все планы по строительству подземных рудников «Мир», «Удачный», «Айхал», приняли решения по снижению стоимости строительства и эффективной технологии подземной отработки на строящемся руднике «Удачный». В компании создана новая Арктическая геологоразведочная экспедиция для поисков алмазов в северной части Якутской алмазонской провинции — в Анабарском, Оленокском, Булунском и Жиганском улусах. На нее, как и на все геологоразведочные предприятия группы «АЛРОСА», мы возлагаем большие надежды. В целом наша компания превыполнила максимальный объем геологоразведочных работ, осуществляемых советской алмазодобывающей промышленностью.

Предприятия АК «АЛРОСА» выполнили основные задачи, поставленные акционерами компании. По предварительным данным, горно-обогатительные комбинаты успешно справились с плановыми задани-

ями 2007 г. по горным работам и выпуску товарной продукции. Добыча алмазов по группе «АЛРОСА» составит 2362,4 млн. долл. США, реализация бриллиантов — 146,7 млн. долл. США. Ожидается, что по итогам года будет реализовано алмазной продукции на 2781 млн. долл. США; получено 13 млрд. руб. чистой прибыли.

Выполнены почти все целевые задачи в области капитального строительства — по предварительным данным, будет освоено 18,2 млрд. руб. капитальных вложений (на 39,4% больше уровня 2006 г.), в том числе по подземным рудникам — 9,4 млрд. руб. (рост к 2006 г. — 54,8%).

Опережающими темпами развивались геологопоисковые работы — освоено 2585 млн. руб., что на 16% больше, чем в 2006 г.

Успешно действуют наши дочерние алмазодобывающие предприятия. По плану идет сооружение ГОКа на месторождении алмазов имени М. Ломоносова. Мы уверены, что акционерное общество «Севералмаз» добьется высоких результатов и построит современный комбинат, использующий передовое отечественное и зарубежное оборудование, который будет радовать нас высокими экономическими показателями.

Существенные изменения претерпевает наша сбытовая политика. В условиях трансформации рынка наши поставки алмазов «Де Бирс» по объективным причинам сокращаются, хотя мы будем и впредь продолжать сотрудничать с «Де Бирс» в сфере горных работ, геологоразведки, совершенствовании технологий добычи и производства. Отныне мы переходим на долгосрочные взаимовыгодные контракты с потребителя-

ми алмазов, торговлю сырьем на аукционах в России и за рубежом, организуем прямые поставки алмазов крупным ювелирным фирмам — владельцам известных брендов. Все это уже дает свои плоды — растет эффективность наших продаж, более ясными и устойчивыми стали наши отношения со всеми покупателями алмазной продукции.

На будущий год перед нашим многотысячным коллективом стоят очень важные задачи. Главные из них — сохранить динамику в строительстве важнейших объектов сырьевой базы — подземных рудников, продолжить строительство основных проектных объектов Ломоносовского ГОКа, интенсифицировать геологоразведочные работы и поиск новых кимберлитовых трубок промышленного значения в Республике Саха (Якутия).

Наша компания обладает значительными конкурентными преимуществами. У нас есть продуманная стратегия развития, кадровый и технологический потенциал, финансовые возможности и международный авторитет. Все это позволяет нам укреплять лидерские позиции «АЛРОСА» на мировом рынке.

От имени правления «АЛРОСА» благодарю всех вас за профессиональную работу, за добросовестное отношение к делу.

**Поздравляю вас с Новым годом и Рождеством! Желаю счастья, здоровья, семейного благополучия!**

**Президент АК «АЛРОСА»  
Сергей ВЫБОРНОВ**



# Не распалась связь времен



Д. Мостовый

— С нашим комбинатом в компании связано многое — и первый опыт отработки месторождения открытым способом, и совершенствование обогащения, и добыча минерала дражным флотом, и работа первого в стране подземного рудника "Интернациональный". Впереди — новый подземный рудник "Мир", и это значит, ГОК, несмотря на проблемы, продолжает развиваться.

— **Дмитрий Владимирович, а чем запомнился вам этот год, какие основные задачи удалось решить?**

— Главное, что определенный компанией план наш коллектив выполнил в полной мере — как по основной, так и по товарной продукции. Кроме производственной деятельности немало сделано для улучшения условий труда коллектива. На прииске "Водораздельные галечники" для горной техники введен эксплуатацию новый бокс с ремонтно-механическими мастерскими. Административно-бытовой комплекс и столовая, где недавно окончен ремонт, отвечают всем современным требованиям.

Жилищный фонд прииска "Ирелях" в поселке Алмазный пополнился новым 16-квартирным многофункциональным домом, где на первом этаже открыт комплекс социально-бытовых услуг. Завершены работы по благоустройству центральной улицы этого поселка.

На руднике "Интернациональный" окончен внутренний ремонт АБК и в следующем году мы приступим к наружной его отделке.

На фабрике №3 у нас произошло немало перемен. Проведена реконструкция цеха доводки, в 2008 году мы приступим к решению очередной серьезной задачи — реконструкции цеха рудоподготовки, которая продлится примерно три года. Административно-бытовой комплекс фабрики так же приобрел надлежащий вид.

В автобазе проведена серьезная работа по благоустройству территории, ремонту зданий и сооружений. Главная задача на будущий год — строительство нового ремонтного бокса для автотранспорта.

РССУ реконструируется по тому

же плану, как и все вышеперечисленные подразделения. Обновлен парк металлообрабатывающих станков, эту работу мы продолжим.

Что касается технического перевооружения, то стоит отметить, что в течение 2007 года Мирнинский ГОК пополнился более чем тридцатью единицами автотранспортной и горной техники.

Благодаря работе нашего коллектива проведены масштабные мероприятия по озеленению земельных участков города Мирный. В этом плане оказывается помощь как местной администрации, так и другим организациям. Продолжается реализация проекта рекультивации близлежащих техногенных территорий. Сотрудники Якутского государственного научного учреждения прикладной экологии Севера, с которыми мы заключили договор, уже посеяли первые виды трав и сажен-

**Полвека назад в составе треста "Якуталмаз" был создан первый алмазодобывающий рудник "Мирный" — предтеча Мирнинского горно-обогатительного комбината. Директор Мирнинского ГОКа Дмитрий Мостовый в предновогодние дни рассказывает о дне сегодняшнем и перспективах старейшего предприятия компании.**

цев на хвостохранилище фабрики №3.

— **Дмитрий Владимирович, вы прошли большой, интересный трудовой путь: работали на северных площадках — в Удачном и Айхале, в Африке. Первый год руководите комбинатом. Можете сравнить — как идет производственный процесс в Мирном?**

— Наш комбинат по сравнению с Айхальским и Удачным ГОКа — самое старое предприятие. Цеха, боксы и все, что было в свое время построено для карьера "Мир", требуют капитальной замены. А остальные проблемы — схожие. Впрочем, есть еще одно отличие — средний возраст наших работников близок к преклонному. То есть нам необходимы новые силы, и подготовка кадров сегодня — в числе приоритетных задач, особенно для нашего будущего главного сырьевого объекта — рудника "Мир".

— **Вопрос по новогодней теме. Скажите, какой Новый год запомнился вам больше всего?**

— Один из самых запоминающихся — предновогодний день 1983 года. Я тогда работал в карьере "Удачный" мастером взрывного участка, а моим старшим мастером был нынешний первый-вице президент — исполнительный директор Юрий Доиников. Наша бригада отработывала большой, последний в том году взрыв. Подготовленная горная масса должна была перейти уже в план следующего 1984 года. Взрывали мы тогда от 8 до 12 блоков, и самый массовый на моей памяти взрыв в то время поднял 1 млн. 200 "кубов" горной массы! Мороз в тот день давил под 50, стоял сплошной туман, и взрывы приходилось считать на слух. Опыт подсказал, что несколько блоков не взорвалось. Когда спустились проверить, обнаружили несколько "отказов". Вся сеть собрана взрывной волной, окостенелый шнур в руках ломается. Смонтировали снова, выехали на "поверхность", но опять не все блоки взорвались. Вот так мы ездили туда-сюда четыре раза. Последний взрыв прогремел практически в 24.00, хотя бригада начала работу с самого утра... Еще запомнился 2000 год. Было какое-то внутреннее волнение на рубеже веков.

— **Ваше мнение как руководителя — что нам нужно делать, дабы больше молодежи оставалось в алмазной отрасли? Ведь сего-**

**дня немало молодых людей после окончания институтов предпочитают закрепиться на "материке"...**

— Конечно, не секрет, что молодежь находит очень привлекательные варианты работы в центральных районах России. На мой взгляд, первая проблема очевидна: необходимо строить и предоставлять жилье. Ведь сегодняшние программы ипотечного кредитования не многим по силам. Отсюда вытекает вторая задача: повышение оплаты труда. В-третьих, надо воспитывать молодежь, так сказать, в алмазном духе еще в 10-11 классах — знакомить с нашими цехами на специализированных лекциях, возить по предприятиям, показывать производство.

— **Что вы можете сказать об итогах шефской помощи в рамках целевой программы АК "АЛРОСА"?**

— Администрации района комбинат оказал содействие в строительстве жилого 6-квартирного дома. При нашем долевым участии в Жиганске, на берегу Лены, построен православный храм. Приобретена техника и необходимые материалы для оленеводов. На территории Мирнинского района, в селе Таас-Юрях, мы помогли небольшому хозяйству по разведению овцебыков — для животных соорудили новый загон.

— **На ваш взгляд, какой сегодня период переживает Мирнинский ГОК? Это в большей степени стабильность или некий переходный этап?**

— Несколько лет назад некоторые бывшие руководители говорили, что у Мирнинского ГОКа нет никаких перспектив для развития. Сегодня наступили иные времена, и при поддержке компании, правительства республики мы поступательно идем вперед. Запуск подземного рудника "Мир", программа развития прииска "Ирелях" до 2020 года, переработка хвостов фабрики №5 — все это дает уверенность коллективу. Так что сегодня наши главные козыри — стабильность с учетом развития.

— **Ваши пожелания коллегам в новом 2008 году.**

— Пожелание самое традиционное — всем здоровья и уверенности в завтрашнем дне! Пусть все задуманное обязательно исполнится!

**Беседовал Сергей ГЕРАСИМОВ**



Будущий "Мир" и сегодняшний Мирный



Александр Калегав



Игорь Мартышкин

# Кудесники алмазной автоматизации

Люди, которые обеспечивают работу на этом важнейшем переделе, сочетают в себе редкие деловые качества, такие как молодость и опыт. Практически каждый специалист имеет высшее образование. Фабрика с каждым годом совершенствуется в плане автоматизации. В кабинете КИПиА не слышно шума работающего оборудования, но все переделы под четким контролем.

В состав участка входят четыре бригады. Две бригады обслуживают рентгенолюминесцентные сепараторы на участке доводки и обогащения, две другие бригады ведут участки рудоподготовки и обогащения. Если говорить о том, что было сделано за последние годы, то можно отметить несколько основных моментов. Вначале на фабрике была внедрена система автоматизации рудоподготовки. Сейчас с экрана монитора можно в реальном времени контролировать всю рабочую цепь, начиная от крупного дробления и оканчивая мельницами и насосами зумпфов. Но рудоподготовка – это не только диспетчерский контроль и дистанционный пуск. Система автоматизированного управления технологическими процессами позволяет задавать необходимые параметры и регулировать подачу воды на мельницу, а также плотность выхода из нее пульпы. Раньше эти функции выполнял человек.

Еще одно внедрение – автоматизированная система водооборота. Лишняя вода фабрике не нужна. Если раньше никакого учета водоснабжения не было, то сегодня установленные расходомеры дают четкую картину по предприятию. Предусматривается дистанционное управление насосным оборудованием, ручной труд сводится к минимуму.

В ходе глобальной реконструкции была создана новая система автоматизации на участке доводки. Но особо стоит отметить отдел технологического контроля, где киповцы разработали и успешно внедрили предложение по усовершенствованию системы управления контрольными пробоотборниками на выходе отвального продукта фабрики. Раньше, при эксплуатации старо-



Павел Беломестнов

го релейного оборудования, чтобы снять данные и вести контроль, работникам за смену приходилось наматывать километры по шести отметкам. Теперь, после запуска новой схемы, на мониторе виден весь рабочий процесс, а самое главное – сигналы отказов оборудования, которые можно оперативно устранять.

Представляю работников участка, с которыми встретился в одну из будничных смен. Они по праву принадлежат к когорте лучших молодых специалистов "АЛРОСА".

**Мастер участка Александр Калегав** вырос в Мирном. Пришел на фабрику в 1999 году после окончания Читинского государственного технического университета. Сначала работал слесарем, а в 2003 году назначен мастером по ремонту РЛС. Сегодня успешно продолжает свою деятельность. Коллеги оценивают работу Александра коротким и емким понятием – профессионал высокого уровня.

**Электромеханик АСУТП Станислав Адамов** приехал в Мирный из Верхневилуйска. Поступил в филиал Якутского Государственного университета на горный факультет, по специальности "Электроснабжение". После окончания вуза, с 2000 года работает в компании "АЛРОСА". Трудовую деятельность Станислав начал в институте "Якутнипроалмаз", но в кабинете не усидел. В 2007 году перешел на фабрику, о чем совсем не жалеет.

**С каждым годом на фабрике №3 сокращается объем тяжелого ручного труда. И "виновник" этого – участок КИПиА. Наш корреспондент рассказывает о людях, которые повышают качество и культуру производства.**

**Слесарь КИПиА Игорь Мартышкин** – представитель фабричной династии. Его мама посвятила основную часть своей северной трудовой биографии старейшему обогатительному комплексу. С производством Игорь познакомился еще в школе. Поступил в Красноярский госуниверситет цветных металлов и золота на факультет "Электропривод и автоматика промышленных горных комплексов и установок". Во время учебы успел пройти практику на руднике "Интернациональный", прииске "Водораздельные галечники", стал стипендиатом АК "АЛРОСА". После прохождения преддипломной практики в 2004 году остался на фабрике. Сегодня он один из лучших специалистов в своем деле.

**Слесарь КИПиА Павел Беломестнов**, так же как и Игорь Мартышкин окончил Красноярский госуниверситет цветных металлов и золота. На фабрике проходил практику в группе электроснабжения и по совету своего товарища связал трудовую деятельность с автоматизацией. Сегодня Павел обслуживает один из самых ответственных участков обогатительного комплекса – газовую котельную. В коллективе пользуется заслуженным уважением. Активный участник культурно-массовых мероприятий.

Все здесь с активной жизненной

позицией. Начальник участка Игорь Малинин сумел подобрать достойную команду. К примеру, Михаил Калтычихин, который на участке доводки занимается рентгенолюминесцентными сепараторами, заслуживает всяческого уважения. Работает четко, грамотно. Творчески подходит к решению задач. Оборудование в его руках практически никогда не дает сбоев. Александр Калегав так же надежный специалист, мастер своего дела. Станислав Адамов – сильный программист, всегда имеет четкую точку зрения в решении сложных задач.

Что касается молодежи в целом, то на примере фабрики №3 можно смело сказать, что компании "АЛРОСА" есть кем гордиться. Главное – в будущем не растерять молодых специалистов, которые уже сегодня составляют профессиональную основу коллективов, умеют принимать смелые технические решения. Бесспорно, эти люди обеспечивают стабильное производственное будущее алмазного края. Беречь их – задача №1 для каждого руководителя. Пусть новый 2008 год даст импульс к новым кардинальным переменам в развитии как производства, так и уровня жизни продолжателей алмазного дела.

В нашей компании с каждым годом растет уровень автоматизации производственных процессов. Там, где раньше работали десятки специалистов, сегодня достаточно двух-трех технологов. Например, на руднике "Интернациональный" внедрены системы автоматизации на объектах вентиляционной главного проветривания, калориферной блока вспомогательных служб. Введена в строй беспроводная связь на поверхности и под землей на базе "DECT". На прииске "Водораздельные галечники" организована совершенно новая система контрольного взвешивания автосамосвалов "БелАЗ". На прииске "Ирелях" стабильно работает система автоматизации драги №203.

**Сергей ГЕРАСИМОВ.**  
Фото автора



Станислав Адамов



# Здесь бываю президенты и короли



**В алмазах давно нет ничего таинственного: в Мирном любой школьник знает, как они добываются. Но... Рассказываем о "картинках" со своеобразной алмазной выставки, которой уже многие годы является ЦСА.**

Алмаз. Пожалуй, нет на свете минерала, окруженного такой сетью приключений и кровавых историй, уходящих вглубь веков преданий и мифов. Чего только не было в этих историях!

Теперь – все иначе? Все – буднично? Оказывается, нет. Не меньшим ореолом таинственности "царь минералов" окружен и сегодня, хотя добываются они не одиночками-старателями, а на фабриках, и счет идет не на отдельные кристаллы, а на тысячи карат.

В канун Нового года мы решили побольше узнать о современных мифах, связанных с алмазом. И где же об этом могут рассказать лучше, чем в ЦСА? Заодно мы решили поинтересоваться и тем, какие впечатления выносятся многочисленные именитые гости, бывающие здесь с завидной регулярностью.

Через Центр сортировки алмазов – подразделение компании "АЛРОСА" – проходит 98% добываемых в России алмазов. Здесь они сортируются по размеру, цветности, качеству и форме и только после этого покидают стены Центра. С самого начала своего существования он стал буквально местом паломничества.

– У нас, – говорят мне работники ЦСА, – бывали члены правительства и депутаты краев и республик, губернаторы, представители президента России и депутаты Госдумы, известные артисты, спортсмены, дипломаты, президенты зарубежных стран. И это

далеко не полный перечень всех тех, кто здесь побывал. Сегодня, наверное, легче сказать, кого здесь еще не было.

– Конечно, если наши гости – геологи или горняки, то они знают специфику горного производства и алмазного рынка, – говорит мне заместитель директора ЦСА по режиму Александр Владимирович Белов. – Тогда мы говорим с ними на одном профессиональном языке. Если же нет, то прежде всего они внимательно слушают рассказ нашего гида – ведущего эксперта Светланы Петровны Бокайло. Ведь мы не только показываем экспозицию алмазов на специальном смотровом столе, но и рассказываем о местах добычи алмазов, даем общие представления о перспективах алмазодобычи и стадиях обогатительного процесса. Затем мы на специальном видеоборудовании показываем различные формы кристаллов, которые извлекаем из недр. А посмотреть там, поверьте, есть на что.

– Бывали и забавные случаи, – добавляет второй мой собеседник, начальник хранилища ЦСА Сергей Михайлович Афанасьев. – Как-то раз у нас в гостях были бизнесмены из Канады. Когда мы, после рассказа о регионах добычи и технологии производства, подвели их к экспозиции, они, быстро подсчитав в уме среднюю стоимость кристаллов, предложили нам открыть торговлю прямо тут же, то есть продать им партию алмазов. Другая история: однажды посетители решили, что все показанное им – стразы, муляжи, а не настоящие кристаллы. И... рассчитывали, что им подарят несколько "стразов" на память. Бывает, человек спрашивает у нас, как далеко находятся отвалы, в которых можно поискать кристаллы...

Конечно, повышенный интерес у посетителей вызывают наиболее крупные кристаллы. Их пристально разгля-



Академику Жоресу Алферову вручают именной сертификат о присвоении одному из алмазов его имени

дывают, смотрят игру света на гранях. Задают вопросы. И вот тут работники ЦСА и сталкиваются со множеством и поныне живущих предрассудков или заблуждений. Прежде всего, многие до сих пор путают понятия алмаза и бриллианта.

Заходя в помещение, где располагается экспозиция, все ожидают увидеть бриллианты, то есть уже ограненные алмазы. Но мы показываем только необработанные камни, которые только что добыты и прошли стадии сортировки и оценки. Они не обладают той броской красотой, которая присуща бриллиантам и разбивает свет лучей на множество оттенков радуги. Многие разочарованно смотрят на кристаллы и вопрошают: "Вот так и выглядят алмазы"?

Немало существует и других заблуждений и мифов, которые никак не вытравить из сознания людей.

– Как известно, – рассказывает Сергей Михайлович, – бывают кристаллы различных цветовых оттенков – от бесцветных до коричневых, розоватых, зеленоватых, желтые. Какие-то из них ценятся больше, какие-то меньше. Есть и так называемые черные алмазы. Они действительно абсолютно непрозрачны и выглядят так из-за наличия в них многочисленных примесей. В одном из специализированных изданий о них написано: "Кроме алмазов, окрасенных в различные более или менее чистые цвета ...встречаются почти черные. Такая окраска обусловлена присутствием в алмазе бесчисленных мельчайших частиц (хлопьев) графита". Ценности, как ювелирные алмазы, они не представляют никакой, но многие почему-то считают наоборот и постоянно спрашивают: "А правда, что черный алмаз это страшно дорого?" Мы, конечно, объясняем, что это заблуждение, но нам верят с трудом. Да и как поверить, если даже в одном из

солидных изданий было напечатано следующее: "Черный бриллиант. Этот природный шедевр обязательно должен присутствовать в коллекции фамильных драгоценностей. Его стоимость – от 55 тысяч долларов за карат в камешках весом от пяти карат и более...". На самом деле он стоит не больше доллара за карат. Как говорится, дороже стоит его добыть. Говорят, что даже примадонна российской эстрады Алла Пугачева чуть было не приобрела один из таких бриллиантов, но кто-то из специалистов вовремя вмешался и "сделка" у аферистов не состоялась.

Тут я вступлю в диалог с Афанасьевым: есть мнения уважаемых специалистов-геомологов, и есть действительно (местами и периодами) мода на черные бриллианты, которую кое-кто уже превратил в маркетинговую удачу. Как говорится, на вкус и цвет...

Бывают и более бесспорные заблуждения. Например, много лет назад некоторые журналы начали печатать различные экзотические способы сохранения молодости и здоровья. В одном издании говорилось о том, что в Индии якобы для этого употребляют в пищу измельченные в порошок кристаллы алмаза. Видимо попался плохой переводчик, потому что на самом деле измельченные в порошок алмазы давали тем, кого хотели казнить. Преступник умирал в жутких муках оттого, что, действуя как абразив, алмазы попросту превращали желудок мученика в сплошное сито, делая в нем множество дыр. Так что, если хотите сохранить здоровье и не доверяете классической медицине, лучше пользуйтесь отечественными народными рецептами.

Лучшим отражением впечатлений является гостевая книга, расписываться в которой после посещения стало доброй традицией.

– Здесь уже набралось более полусотни страниц, – сказал мне инженер-технолог Игорь Григорьевич Лукьянчиков.

Вот, например, один из отзывов: "Коллектив Валаамского хора церковной песни выражает огромную благодарность акционерной компании "АЛРОСА" и Центру сортировки алмазов за проведенную экскурсию...". Другая запись: "Богатый край, сильные и содержательные люди, которые добывают и создают красоту, преумножая могущество России в этих суровых условиях. Руководитель делегации Чувашской республики, полпред Чувашии при президенте России".

Нет возможности привести в этом материале все те реплики, описать те впечатления, с которыми гости покидают Центр сортировки. Несомненно, многим хочется прийти сюда еще не один раз.

**Олег ШАПОШНИКОВ.  
Фото И. ПУКЬЯНИКОВА**



Известные российские спортсмены В. Фетисов, И. Роднина, Р. Дасаев с делегацией Спорткомитета России.



Седой Виллой, неизменный спутник алмазных маршрутов

Говорят, геологи – трудяги и энтузиасты. Там, где появляются они со своими рюкзаками, потом открываются месторождения, вырастают города и поселки. Да, их труд требует сверхусилий и выносливости, сосредоточенности и знаний. И при этом они, как правило, невероятно креативны: сочиняют стихи, поют песни, пишут картины...

Один ленинградский поэт, бывавший с геологической партией в якутской тайге, получил Нобелевскую премию по литературе – его звали Иосиф Бродский. Его земляк и мой товарищ по университету, окончив геофак, любил экспедиции, но после поля невероятно скучал в одном из геологических НИИ и... написал роман, ставший культовым. Потом увлекся живописью и стал одним из лучших художников Питера. А "по нечетным" продолжает писать книги... Но это единицы, большинство же не изменили своей профессии, земной, но духовной – близость к природе, память о Большой земле, письма любимым...

Уверена, что люди идут в геологию в большинстве случаев "из романтических побуждений". И эту уверенность подкрепили геологи компании, согласившиеся дать свои комментарии и рассказать о своих увлечениях.

**Евгений Черный**, начальник Аналитического центра (увлекается математикой):

– Конечно, эта профессия притягивает романтиков – людей, любящих природу, тайгу, горы, реки... Это определенный набор человеческих предпочтений – сродни склонности к музыке, рисованию. Больше половины геологов писали или до сих пор пишут стихи, хорошо рисуют. Это профессиональные требования: план нарисовать, карту, минерал... Я вспоминаю наши талантливые "капустники" в Амакинке, в Нюрбе, когда пелись шуточные песни, разыгрывались пародии, рисовались шаржи. Геологи – народ жизнелюбивый.

*Лесами чахлыми покрытая,  
Дождями изредка омытая,  
Страна далекая Якутия,  
Не знаю, что к тебе влечет...  
Тебя ласкает солнце бледное,  
В тебе мошка таится вредная,  
А поперек тебя мочуца  
Река Виллой течет...*

*Богами издавна забытая,  
Миллионной съемкою покрытая,  
О, если б знали мы, Якутия,  
Зачем ты Богом создана.  
Нас кормят наши ноги верные,  
Все мы ревматики, наверное,  
А голова для накомарника  
Всего лишь нам нужна!*

**Владимир Зуев**, главный эксперт-советник Аналитического центра:

– Работа – она и есть хобби, потому что она настолько увлекательна, что на хобби не остается времени. Конечно, мы – романтики, поэтому что все время сталкиваемся с

# "И снова Синильга березовой веточкой машет им вслед..."

чем-то неизвестным, интригующим. И для разрешения этих интриг нужно очень любить то, на чем мы стоим – Землю, знать ее и понимать, что она не случайно нам дана... Это ни с чем не сравнимое счастье. Сталкиваясь с природой, с загадками, заключенными в этом треугольнике Природа – Человек – Производство, надо знать, как камень лежит, как его взять. Попадая в этот треугольник, становишься увлеченным человеком, потому что не увлечься этим невозможно. Изучаешь основы природы, а там нет начала и конца, это бесконечная наука – как войти в нее, чтобы она отдала свои богатства, при этом не рассердить ее, не пытаться с ней бороться, разговаривать с ней на Вы, бережно – как с любимой женщиной. Когда это есть, тогда появляется любовь к профессии и романтика труда, тогда и петь хочется...

Я увлекся геологией в 7 классе, когда прочел книгу о поисках алмазов на Урале. Мне это очень понравилось, и после 9 класса я впервые отправился в геофизическую экспедицию. Начал с полевой геологии, а увлекся эксплуатационно-разведочной.

Считается, что романтика свойственна молодежи, но на самом деле неуспокоенность, оптимизм и вера в будущее – качества всех увлеченных людей. И если по справедливости, то романтики – не только геологи, к счастью. Это многие мои друзья – горняки, геомеханики. Все они увлечены делом, потому – Романтики. А геологи должны быть природоведами, инженерами и писателями – читать Пушкина и Толстого, петь песни...

**Михаил Лелюх**, начальник отдела поисковой геологии:

– Конечно, геология – это образ жизни. Говорят, "было у матери три сына – двое умных, а один – геолог". Сама работа предусматривает нестандартное поведение! Зимой – камеральные работы, а весной тянет куда-то. Охота к перемене мест. Среди моих коллег нет ни одного без ореола чего-то большого и светлого. При этом работа самая земная: человек призван не летать, а ползать, и никто, как геолог, не знает землю во всем ее многообразии. Все мы пишем отчеты, делаем анализы пород,

геофизические и аэросъемки – нет одинаковых объектов, нет одинаковых кимберлитовых трубок, каждая – неповторима, как женщина. Отчет – здоровенная книга, где есть главы, где ты регламентирован, но есть и простор для творчества. Это целые жизни: старые фотографии, пожелтевшие листки... Отчеты бывают очень красочные – почитайте академика Обручева, он писал, как художник. Пишущих геологов гораздо больше, чем не пишущих. Среди них много художников, многие работают с камнями – шлифуют их, изготавливают поделки, вырезают фигурки из капа. Творческих людей много, и среди геологов это особенно заметно. Возможно, благотворно сказывается общение с природой – этого нам хватает больше, чем людям других профессий.

Среди полевого люда очень много женщин, и когда вы увидите их в городе, красивых и элегантных, вы никогда не скажете, что это полевички! Вспомните Кинд, Елагину, Попугаеву. Хотя это мужская профессия – трудности, дожди, комары.

Я вырос в деревне на Украине, пошел в университет на ядерную фи-

траст. Есть люди, меняющие семьи, работы, города, а есть геологи. Природа – это как семья, к которой всегда возвращаешься, единение с ней никогда не прискутит. Человек опытный, знающий природу, и среди людей, и среди зверей найдет свое место и образ поведения.

**Александр Толстов**, главный геолог Ботубинской геологоразведочной экспедиции (в прошлом году защитил докторскую диссертацию, что не мешает ему писать художественные книги):

– Мое хобби – литературная деятельность, начиная с первой большой повести "Первая практика". Правда, сейчас у меня двое маленьких детей – это еще одно мое увлечение.

Я пришел в геологию, когда начинался БАМ в Южной Якутии, тогда звучала песня "Светит незнакомая звезда"...

Что касается нашей профессии, то если у человека есть романтические задатки, то он попал в свою стихию и он остается в геологии, если нет – уходит через два-три года... Тайга, горы, реки, студеной вода – все это диктует неповторимый склад



Какую тайну откроет нам этот красивый минерал?

**При слове "геолог" вспоминается Высоцкий из муратовских "Коротких встреч" – бородатый, хрипчатый бард с гитарой... Эта профессия всегда считалась самой романтической. Почему люди, уходящие в странствия "за туманом и за запахом тайги", так неравнодушны к творчеству?**

зику. В общежитии меня поселили с геологами – какие были ребята! Я все бросил и на следующий год поступил на геологию. Производственную практику проходил в Якутии – и привязался. Я здесь уже 33 года – и ни разу не пожалел об этом!

**Сергей Митюхин**, главный геолог компании:

– Бог не наделил меня музыкальным слухом, другими талантами, мое единственное увлечение – общение с природой, и оно не вписывается в рамки охоты и рыбалки. Отпуск провожу в тайге – полностью погружаюсь в одиночество на природе. Сейчас, правда, с пуском нового стадиона, играю в хоккей – это мечта с детства, с юности. Но главное увлечение, конечно, работа – это азарт, почти охотничий. Производственный и научный поиск – это выход адреналина!

Несколько отличительных особенностей нашей профессии: она никогда не наскучит – это постоянная нестандартность ситуации, смена декораций, обстановки, элемент непреходящей новизны. Геолог – человек, неприспособленный к стабильности и рутине, азартный, склонный к экстриму. Так производится профессиональный отбор. Когда устаешь от городской суеты – отправляешься в полевые условия, после таежной обстановки – возвращаешься в цивилизацию. Это постоянный кон-

характера. Зимой человек сидит дома и скучает, а если по весне он смотрит на небо, его тянет к природе – он идет в маршрут. Любовь к природе – обязательна. Вот Сергей Митюхин: каждый октябрь отправляется в тайгу – за 200 км от Мирного, живет в охотничьем домике, ходит на медведя, ловит соболей, купается в проруби...

Мечтой каждого уважающего себя геолога на всю жизнь остается открытие месторождения. Этому подчинены все его помыслы и устремления. Ради этого мерзнут зимой на далеких просеках в фанерных балках или брезентовых палатках за документацией бесценного керна. Или согревая ладони своим дыханием при коптящей парафиновой свечке в глубоком двадцатиметровом шурфе мечтают о теплом южном побережье.

**Екатерина Елагина** (первооткрывательница трубки "Мир", член Союза писателей России):

– Ну что такое жизнь в городе – ездить на метро каждый день на работу, сидеть там от звонка до звонка... А там – свобода! В людях этой профессии есть внутренняя свобода. Потому, природа так тянет к себе! Она ведь очень красивая, эти реки – Виллой, Лена, Тунгуска... Меня ведь до сих пор тянет туда, я и сейчас с удовольствием туда еду, хотя теперь это трудновато.

Мы были молоды, и нам все было интересно. Уставали, правда, зато потом столько удовольствия – посидеть у костра. И был интерес – найти алмазы! Вот скажите, кто нас гнал? После чая со вчерашней лепешкой 14 часов шли по тайге – забывали вернуться в лагерь, чтобы поесть, не отдышали – все искали пиропы.

Конечно, бывало тяжело – комары, мошка, плыть 1300 км вниз по течению, потом около 500 км идти пешком с тяжелыми рюкзаками! Это сейчас есть вертолеты, вездеходы, мобильники. А мы ведь все пешком ходили... Зато среди бледных москвичей мы отличались розами на щеках. Меня однажды мужчина в троллейбусе спросил: "Девушка, у вас щеки покрашены?" А я ответила: "Конечно, покрашены!"

**Галина СЕМЕНОВА**



# Даешь энергию!

– Николай Николаевич, что сегодня представляет собой "АЛРОСА-ВГС"?

– Использование опыта строителей, возводивших в Западной Якутии гидротехнические сооружения, объекты энергетики, алмазодобывающей промышленности, социальной сферы, позволяет сегодня "АЛРОСА-ВГС" достойно продолжать традиции первопроходцев.

Как известно, бурное развитие алмазодобывающей промышленности и освоение обширных территорий в суровых условиях Крайнего Севера, отсутствие транспортных схем и удаленность от промышленных центров потребовали небывалой концентрации усилий от строителей всех профессий. И в первую очередь становление новой отрасли потребовало наличия энергетических мощностей. Поэтому было принято решение строить на реке Вилюй каскад из нескольких электростанций. Многие из созданного вилюйскими гидростроителями впервые использовано в практике отечественного и мирового строительства. Сегодня можно твердо сказать: Вилюйские ГЭС стали первыми в мире гидроэлектростанциями на вечной мерзлоте.

Основное преимущество "АЛРОСА-ВГС" на рынке строительной индустрии – это многопрофильная специализация деятельности. Она включает в себя строительство зданий и сооружений, возведение объектов электроэнергетики, в том числе воздушных линий электропере-

дач. "АЛРОСА-ВГС" является основной строительной организацией, занимающейся устройством, реконструкцией, капитальным ремонтом гидроэлектростанций различных мощностей, тепловых и газотурбинных станций, электрических подстанций, кабельных и воздушных линий электропередачи различных напряжений на стальных, деревянных опорах, линий связи в Мирнинском, Сунтарском, Ленском, Алданском, Усть-Майском и других улусах Республики Саха (Якутия), а также трансформаторных подстанций различных напряжений, автомобильных дорог и так далее.

– Гидропотенциал рек Якутии, по оценкам гидрологов, составляет почти шестую часть от общероссийского. Идея строительства здесь нескольких каскадов мощных ГЭС появилась еще в начале прошлого века. Сегодня мы стоим на пороге пуска третьего агрегата Светлинской ГЭС...

– Да, строительство Вилюйской ГЭС было начато в 1960 году, тогда это была Всесоюзная ударная комсомольская стройка. Первый агрегат первой в стране крупной электростанции на вечной мерзлоте дал промышленный ток городам и поселкам 3 октября 1967 года. Позднее рядом с Вилюйской ГЭС-I была построена Вилюйская ГЭС-II, обе они вошли в состав каскада Вилюйских ГЭС. К сожалению, Вилюйской ГЭС-III выпала другая судьба. Почти четверть века Вилюйская ГЭС-III, получившая позднее название Светлинской ГЭС,

**Долгие годы в алмазном крае строительство ассоциировалось только с "Вилюйгэстроём". И сегодня одно из старейших предприятий Якутии высоко держит свою марку. На вопросы редакции отвечает генеральный директор ООО "АЛРОСА-ВГС" Н.Н. ТАНЧЕНКО.**



Н. Танченко

ждала своего часа: в годы экономического кризиса в России для третьей очереди ВГЭС наступили нелегкие времена. Был период, когда строительство электростанции практически прекратилось. Перелом наступил после того, как в мае 1999 года основным акционером ГЭС стала АК "АЛРОСА". Это судьбоносное решение было принято акционерной компанией исходя из того, что в ближайшие годы энергетика станет базовой отраслью для дальнейшего развития народного хозяйства Якутии. Компании удалось не только сохранить квалифицированные кадры гидростроителей, разработать инвестиционную программу, но и обновить предусмотренное проектом оборудование.

Сегодня Светлинская ГЭС – последний объект на каскаде Вилюйских ГЭС. Это не имеющая аналогов в мире, первая и пока единственная гидроэлектростанция, построенная на вечной мерзлоте не на скальном основании, что потребовало от энергостроителей множества уникальных технических решений и разработки новых технологий. В конце декабря мы готовимся к пуску третьего агрегата и, уверен, к

моменту выхода вашей газеты из печати, он уже даст первый ток.

– Какая перспектива дальнейшей деятельности "АЛРОСА-ВГС"?

– Социально-экономическое развитие Республики Саха (Якутия), в том числе развитие гидроэнергетики, позволит нашему предприятию в перспективе принять участие в реализации национального проекта Российской Федерации по объединению энергосистемы Якутии с выходом на Усть-Илимскую ГЭС и на объединенную энергосистему Дальнего Востока, в строительстве Южно-Якутского гидроэнергетического комплекса. Перспективно участие "АЛРОСА-ВГС" в строительстве Эльконского промышленного комплекса на одном из крупнейших в мире урановорудном месторождениях.

Кроме упомянутых уже работ по строительству третьего гидроагрегата Светлинской ГЭС, в настоящее время мы ведем работы по строительству пятого этапа высоковольтной линии (ВЛ-220 кВ) "Каскад ВГС-Айхал-Удачный", линии "Сулгачи-Эльдикан" с подстанцией в п. Эльдикан, обеспечиваем электроснабжение Средне-Тюнгского газоконденсатного месторождения (ГКМ), участвуем в строительстве объектов Мирнинского, Нюрбинского, Айхальского и Удачинского ГОКов. "АЛРОСА-ВГС" планирует осуществить строительство и других высоковольтных линий электропередачи: "Сунтар-Олекминск" – для обеспечения электроэнергией этих населенных пунктов; "Светлинская ГЭС-трубка "Нюрбинская" – для обеспечения электроэнергией фабрики №16 Накынского месторождения; на золоторудное месторождение "Нежданское" и на Талаканское НКМ – для обеспечения электроэнергией работ по освоению этих месторождений.

– С чем "АЛРОСА-ВГС" подходит к завершению 2007 года?

– Главное, что надо отметить: с заданием, которое перед нами было поставлено компанией "АЛРОСА", мы справимся. В принципе все объемы работ, которые мы должны были сделать, выполнены, а по сторонним заказчикам даже перевыполнены. Конечно, в этом заслуга всего коллектива, всех наших подразделений. Люди добросовестно относятся к своей работе, к поставленным задачам. Повторюсь – отработали все хорошо. И хочу пожелать всем работникам "АЛРОСА-ВГС" здоровья, удачи, хороших заказов и главное – чтоб была работа! А работать мы умеем!

Записал В. АЛБОРОВ



Первый агрегат Светлинской ГЭС



А. Тимошенко  
за штурвалом  
воздушного  
грузовика "Ил-76"



Эту горную технику ждут алмазодобытчики компании

# Воздушные рабочие алмазного края

Только рев мощных турбин, меняющих тяговые усилия моторов и снижающих бешеную скорость многотонной машины, говорил о том, что совершил посадку большой турбореактивный самолет, солидный крылатый тяжеловоз. Он прилетел из Мирного.

После студеного ветра и 30-градусного мороза северных широт московские мину 5 показали пилотам весенней оттепелью. Пока аэродромные техники, бортовой инженер и механик, осмотрев самолет, определялись с реестром его технического обслуживания, подготовкой грузовика к обратному перелету, экспедиторы "АЛРОСА-Транснаб", не мешкая, приступили к работе по демонтажу креплений, удерживающих привезенные сюда упаковки с грузом и массивную, на резиновом ходу платформу, похожую на автомобильный прицеп.

— А зачем эту "телегу" сюда привезли? — спросил я командира экипажа, недоуменно взирая на своеобразно посаженные по осям колеса прицепа.

— Ошибаетесь, — отвечал командир Александр Тимошенко. — Это не просто телега. Это незаменимое приспособление, с помощью которого только и можно загружать в наш фюзеляж громоздкие и тяжелые контейнеры — двадцатитонники".

Мы спускались на землю по трапу, а бригада рабочих и операторов базы "АЛРОСА-Транснаб" уже вовсю хлопотала подле самолета. Территориально эта база располагается на окраине города Жуковский в Подмосковье. В то время когда экипаж отдыхает, а технический персонал обслуживает самолет и готовит его к полету, снабженцы занимают доставкой грузов к борту "Ил-76".

— Мы летаем сюда постоянно, — рассказывает А. Тимошенко. — И в нас уже вросло ощущение взаимного притяжения и профессиональной общности с мирнинскими и московскими снабженцами, среди которых, кстати будет сказано, немало

северян: Олег Кондрашов, Юрий Серебряков, Сергей Новиков. Это люди ответственные, не безразличные к тому, что происходит у нас в алмазной провинции, где живут и работают их родственники, друзья или знакомые. На своем жизненном опыте они знают, чего стоит горнякам добывать при северных морозах каждый карат алмаза.

Александр Тимошенко тоже из гвардии закоренелых мирнинцев, посвятивших себя работе в суровых высотах безбрежного якутского неба. У аэровокзала мы попрощались, на следующее утро я приехал на базу московских снабженцев.

За семь лет своего существования это подразделение компании "АЛРОСА" превратилось в крепкое предприятие, в крупный перевалочный пункт с крытыми складами ангарного типа, с асфальтированными площадками и навесами для размещения своей техники и концентрации грузов транзита, с железнодорожным подъездным тупиком и причальной бетонной стеной на берегу Москвы-реки. Есть здесь отдел таможенного оформления грузов, что способствует сокращению времени, уходящего на таможенные процедуры и уменьшает финансовые расходы по этой части. Небольшой персонал снабженцев, работающих исключительно в тесном контакте и взаимодействии с УМТС "АЛРОСА", перерабатывает за год тысячи тонн различных грузов, направляя их адресатам компании как по железной дороге, так и воздушным путем. С расширением строительства подземных рудников в Айхале, Удачном и Мирном возросла и интенсивность грузопотока.

— До января 2008 года остается один рабочий месяц, — рассказывает начальник отдела контроля и производства подразделения "АЛРОСА-Транснаб" Андрей Ворошило. — Судя по заявкам, декабрь будет у нас не менее насыщенным, чем предыдущие месяцы. Грузы пойдут в Усть-Кут и в Иркутск по "железке". Часть крупной дорогостоящей горной техники и ценного

**"Ил-76" с легкостью безмоторного планера взлетел на взлетно-посадочную полосу в Домодедово. Его встречал наш корреспондент, чтобы рассказать о том, как действует воздушный мост Мирный — Москва — Мирный.**

оборудования, так необходимых для горных работ и обогащательных фабрик, для подземных рудников, перебросим по воздуху отсюда и из Санкт-Петербурга. Этот грузопоток не ослабевает. Недавно перевозили разобранные по частям шведские буровые станки "Бумер", общий вес которых составляет 88 тонн. Узлы и агрегаты одной такой установки занимают пять больших контейнеров.

Операторам и машинистам грузоподъемной техники приходится немного попотеть, чтобы втащить, втиснуть в створ аппарели самолета "двадцатитонник" длиной 13 метров. С одной стороны, сложность представляют габариты, при которых возникает опасность повредить обшивку и корпус фюзеляжа, а с другой — затрудняет погрузку вес контейнера, поднять который бортовые лебедки не могут. И тут выручает нас, уж не знаю кем сконструированная, специальная тележка, каких нигде в Москве нет.



Груз принимают снабженцы Удачного

Она позволяет плавно ввозить контейнер в фюзеляж, избегая при этом нежелательных соприкосновений с корпусом самолета. Поверьте, нужна филигранная точность движения по грузовому отсеку, при котором учитывается каждый сантиметр пространства. Такую, процедуру могут выполнять только очень опытные операторы, умеющие все рассчитать и грамотно манипулировать техническими средствами. И такие мастера у нас есть.

"АЛРОСА-Транснаб" — один из узловых пунктов транспортно-снабженческой системы компании. Наша задача: получать и консолидировать у себя разнообразные грузы, поступающие из ближнего и дальнего зарубежья, с российских заводов и фабрик, приобретенные компанией для своих предприятий. После соответствующего оформления и обработки груз нами отправляется далее, к потребителю. Работая с авиацией, наши специалисты прежде всего стараются быть предельно исполнительными, работать четко, без срывов графиков погрузки или разгрузки воздушных судов. Изучив технические возможности самолета "Ил-76", операторы так размещают груз, чтобы он не смещал центр тяжести воздушного судна ни на земле, ни в полете. При этом наши специалисты научились загружать "Илы" до полной вместимости, то есть на 100 процентов. И это тоже пример для других перевозчиков.

У нас на базе сейчас готовятся к отправке две импортные буровые установки и две погрузочно-доставочные машины СТ-710, применяемые при подземной разработке алмазных месторождений. С этим "крупняком" операторы разместят в грузовом отсеке какую-нибудь очень нужную северянам техническую "мелочевку".

— Вот вы сказали, вначале нашей беседы, что декабрь будет насыщен перевозками, — говорю я собеседнику. — А под Новый год бывают какие-нибудь горячие, то есть спешные, непредвиденные воздушные перевозки?

— Исключать, конечно же, ничего нельзя, — ответил А. Ворошило. — Но, как правило, до новогодних праздников и мы, и авиаторы успеваем справляться с заданиями. В том числе и с обязательствами перед Дедом Морозом. Каждый год в последних числах декабря, по распоряжению руководства компании "АЛРОСА", на ее средства в Москве закупаются новогодние подарки для алмазодобытчиков. Точнее — для их детей. Сладости и вкуснятина в красивых разноцветных упаковках, доставленные пилотами, праздничным фейерверком разлетятся по городам и поселкам северян.

**Ревокат КОЗЬМИН.**  
Фото автора



# Будьте с недрами на "Вы"!

Элита института (справа налево):  
В. Чантурия, К. Трубецкой, Р. Каплунов,  
Н. Чаплыгин, М. Иофис



В системе Российской Академии наук есть головная научная организация горного профиля, с которой у компании "АЛРОСА" сложились давние и прочные отношения. Это Институт проблем комплексного освоения недр (ИПКОН РАН). Институту, возглавляемому академиком РАН, профессором, доктором технических наук Валентином Алексеевичем Чантурия, принадлежит ведущая роль в становлении и развитии горных наук. Недавно институту исполнилось 30 лет.

Наш корреспондент побывал в гостях у ученых. Ипконовцы рассказали об истории отношений ИПКОН и "АЛРОСА", о реализованных и намечаемых проектах. Побеседовать удалось с элитой института. Знакомьтесь: академик РАН, профессор, доктор технических наук Валентин Алексеевич Чантурия, академик РАН, советник Президиума РАН, профессор, доктор технических наук Климент Николаевич Трубецкой, член-корреспондент РАН Давид Родионович Каплунов, профессор, доктор технических наук Николай Николаевич Чаплыгин и профессор, доктор технических наук Моисей Абрамович Иофис.

**В. Чантурия:** Об истории взаимоотношений "АЛРОСА", ее прародителя "Якуталмаза" с ИПКОН лучше всего расскажет Климент Николаевич Трубецкой. Он, собственно, и стоял у истоков сотрудничества наших организаций. Я же обрисую реализованные проекты.

В ИПКОН разработаны и предложены: геотехнологическая стратегия развития алмазодобывающей промышленности России до 2015 года; переход от открытых к подземным горным работам на алмазоносном месторождении "Удачная". Наши разработки позволяют также при их реализации решить проблему ликвидации избытка оборотной воды на хвостохранилищах алмазных фабрик – до 1 млн. кубометров в год. Это дает возможность продлить срок их эксплуатации, а полученный гипохлорит натрия использовать вместо привозных реагентов для обеззараживания городских сточных вод.

Также разработана, запатентована и внедрена эффективная, экологически чистая электрохимическая технология водоподготовки при обогащении руд. Она обеспечивает снижение потерь алмазов в 1,5-2 раза и повышение качества продукции

при значительном экономическом эффекте. За разработку и внедрение данной технологии на предприятиях "АЛРОСА" коллективу авторов с участием работников компании присуждена премия Правительства Российской Федерации 1998 года в области науки и техники.

Созданы основы управления газовым режимом на алмазных рудниках "Мир", "Интернациональный", "Айхал" и "Удачный". Эти принципы приняты "АЛРОСА", они и включены в действующие корпоративные документы. Под научным руководством академика РАН К.Н. Трубецкого разработан способ отвалообразования на слабом многолетнемерзлом основании, позволяющий складировать породы и руды на прочное основание в течение года.

**К. Трубецкой:** Но этому предшествовала долгая совместная работа, начало которой было положено в 1976 году.

В нашем взаимодействии с "Якуталмазом" и с "АЛРОСА" я бы выделил несколько этапов.

Первый этап заключался в постановке задач. Результаты работы правительственной комиссии во главе с академиком Николаем Васильевичем Мельниковым показали, что "Якуталмаз" в те годы не был готов к борьбе с подземными газонасыщенными водами. Были выработаны рекомендации. Но прошло два года, а реализация оказалась не на высоте. Тогда приехала вторая комиссия, возглавляемая уже заместителем председателя Госплана СССР. В итоге порядок удалось навести. Была выработана программа, в реализации которой президиум РАН обязал участвовать ИПКОН. Мы взяли на себя всю "подземку" и обеспечение безопасности. Отдельно просчитали газовую динамику. И как итог – разработали руководства к действию.

На втором этапе наши представители участвовали в приобретении за рубежом технологического оборудования для нужд алмазодобывающей отрасли.

Третьим этапом нашего сотрудничества стала работа над проектом "Севералмаза". Остановились на разработке Ломоносовского месторождения открытым способом.

На этом же этапе по предложению генерального директора компании "АЛРОСА" В. П. Дюкарева ИПКОН разработал комплексную целевую программу исследований и научно-

**Академики и профессора рассказали нашему корреспонденту, почему компания "АЛРОСА" так дорожит сотрудничеством с известным московским институтом.**

технического сопровождения проектных и опытно-промышленных работ по проблемам строящихся и проектируемых подземных рудников АК "АЛРОСА" на 2001-2004 годы. Утверждена эта программа была уже В. А. Штыровым. Пять лет мы были ведущей научной организацией в реализации этой программы, бюджет которой планировался тогда гигантский – порядка 60 миллионов рублей.

Главное, что удалось нам тогда сделать – разработать эффективную, ресурсосберегающую, безопасную систему разработки с закладкой выработанного пространства. При этом нам необходимо было изыскать материалы для этой закладки. Не возить же цемент самолетами и вертолетами. Необходимые решения были найдены, основные вопросы решены. Выполнили тщательную опытно-промышленную проверку с участием сотрудников института "Якутнипроалмаз".

**Д. Каплунов:** Именно переход от открытых горных работ к подземным является для "АЛРОСА" переломным, очень принципиальным. Главенствующая идея заключается в том, что нормальное развитие работ возможно только в том случае, если переход не является вынужденным. Когда он заранее прогнозируется и проектируется по годам, объемам работ, тогда это происходит безболезненно. В ином случае получается чрезвычайно сложный, опасный и весьма затратный процесс.

"АЛРОСА" 50 лет ориентировалась на работу в карьерах, полвека готовила специалистов по открытым горным работам. Но сегодня требуются специалисты по подземным горным работам, имеющим свою специфику. Пока, к сожалению, в компании специалистов-подземщиков не хватает.

Горняки знают, что мы всегда спорим, когда сталкиваемся с альтернативами: делать проходку с закладкой или обрушением, производить ее сверху или снизу. И в уникальнейших, труднейших условиях Якутии, где сильная минерализация водоносного горизонта, где массив скован мерзлотой, специалист должен отлично знать геомеханику.

Все обозначенные проблемы принципиально решаются в ИПКОН, а конкретизируются в "АЛРОСА", в "Якутнипроалмазе". Кстати, многие сотрудники этого института защитили докторские диссертации с нашей консультацией и поддержкой. Т.е. мы еще помогаем повысить качество кадрового состава компании.



**В. Чантурия:** Про кадры я доверяю. В Мирном существует филиал ЯГУ, в котором создана, во многом благодаря нашим коллегам, кафедра обогащения. Сегодня ею заведует наш ведущий сотрудник, кандидат технических наук, доцент Галина Петровна Двойченкова. Она фактически является нашим полномочным представителем на протяжении последних 20 лет. Задания Галины Петровны на кафедре подготовлены несколько выпусков обогатителей. Кстати, Г.П. Двойченкова получила премию Правительства РФ, и награждал ее Владимир Путин.

**К. Трубецкой:** Нами недавно были подготовлены и изданы "Методические указания по определению параметров опасных зон на горных предприятиях АК "АЛРОСА". Их можно считать законом прямого действия для горняков-подземщиков алмазодобывающей компании.

**М. Иофис:** Действительно, условия разработки алмазоносных месторождений многократно сложнее разработки угольных и калийно-магниевых. Водоносный горизонт в алросовских рудниках намного мощнее и опаснее – фактически это агрессивные растворы. Причем, настолько агрессивные, что первые заложённые наблюдательные станции коррозии съела очень быстро. Нам пришлось ставить новые – из специальной нержавеющей стали. Свою лепту вносят постоянные оттаивание и замерзание многолетнемерзлого горного массива. Тем не менее, нам удается пока сдерживать всю эту агрессивную мощь.

Наш институт создал систему наблюдений в Мирнинском ГОКе, обеспечивающую своевременное обнаружение признаков, предшествующих аварийной ситуации, – систему геомониторинга. Мы сделали так, чтобы можно было успеть принять профилактические или защитные меры задолго до возможных катастроф. Компании "АЛРОСА" удалось избежать таких трагедий, которые произошли на угольных шахтах. Система геомониторинга должна действовать непрерывно. А для этого необходимы специалисты, которые великолепно знают геомеханику. Сейчас под научным руководством Климента Николаевича Трубецкого мы готовим в аспирантуре двух молодых ребят. Один уже работает на одном из сложнейших рудников – "Интернациональный". Но кадры следует продолжать растить. Поскольку ситуация с уходом на большую глубину будет усложняться, уже сейчас мы проводим исследования напряжений в горном массиве и выявляем закономерности, которые нигде и никогда в мире не наблюдались. Исходя из полученных данных, мы разработали новую нормативную базу. Мы закладываем горняков: изучите ее самым тщательным образом! Потому что, в отличие от угольщиков, у алмазодобытчиков нет параллельных забоев, из которых в случае необходимости можно было бы пробить спасательный штрек. Нельзя успокаиваться! Повторяю – чем глубже, тем буквально с каждым днем будет сложнее обстановка. Поэтому мы вышли с инициативой создать и на "Интернациональном" службу геомониторинга, которая позволит своевременно обрабатывать поступающую из рудника информацию, оперативно реагировать на изменения. Желаем горнякам "АЛРОСА" и в новом году успехов! Пусть и в дальнейшем они опираются на фундаментальную науку!

Юрий СЕРАФИМОВ.  
Фото автора





Такой река Шикапа предстала перед гидростроителями в 2004 году

# "Шикапа-1" становится в строй

В день пуска электроэнергия с четырех турбин гидроузла будет подана на трансформаторные подстанции г. Сауриму, столицу провинции Лунда Сул, и горно-рудное общество "Катока", крупнейшее алмазодобывающее предприятие Анголы. Помимо самой гидроэлектростанции, построены и будут введены в строй линии электропередачи ГЭС Шикапа – ГРО "Катока", ЛЭП ГЭС Шикапа – столица провинции – г. Сауриму. Общая длина смонтированных ЛЭП составила около 36 км.

Самыми почетными людьми в день церемонии открытия будут те, кто начинал строить гидроэлектростанцию вдалеке от родного алмазного края. Строители, специалисты – гидроэнергетики, снабженцы, транспортники, руководители подрядных организаций – все вместе они опровергли опасения скептиков: "ну что там может построить алмазная компания, которая не спец в энергетике".

Началось все 22 сентября 2000 года, когда в Республике Ангола был подписан "Меморандум о взаимопонимании между Министер-

ством энергетики и водных ресурсов Республики Анголы и АК "АЛРОСА" в отношении строительства и эксплуатации гидроэлектротехнического объекта "Шикапа-1" на реке Шикапа в провинции Лунда Сул", в котором стороны определили принципы сотрудничества и взаимные обязательства в реализации проекта, организационную структуру предприятия.

"АЛРОСА" и Национальное энергетическое предприятие "ЭНЭ" являются концессионерами ГЭС. Они создали акционерное общество "Гидрошикапа" (АК "АЛРОСА" принадлежит 55% в уставном капитале), которое выступило заказчиком. "АЛРОСА" также создала в Анголе для реализации своих проектов строительную организацию – общество "АЛРОСА-Внешстрой Лтд", которое является генеральным подрядчиком строительства ГЭС.

В интервью "Вестнику" "АЛРОСА" в 2004 году председатель Административного совета АО "Гидрошикапа" Юрий Иванович Попов рассказывал о новом проекте:

– Строящаяся станция имеет огромное значение как для компа-

**Компания "АЛРОСА" в ближайшее время введет в строй в Анголе гидроэлектростанцию на р. Шикапа. Год будет ознаменован важным производственным успехом. Подробно о нем мы расскажем позднее, а пока – анонс предстоящего события.**

нии, так и для правительства Анголы. Во-первых, мы снизим энергетическую составляющую стоимости одного карата. Во-вторых, ГЭС предоставляет возможность для дальнейшего развития ГРО "Катока". Наконец, станция станет решением многих социально-экономических проблем в республике. Правительство Анголы сдержит данное людям на выборах обещание обеспечить провинцию дешевой электроэнергией. Решается другая значимая проблема – безработица. На объектах "АЛРОСА" находят работу все больше граждан республики. Политическое значение этого строительства трудно переоценить. Энергия станции снизит социальное напряжение в регионе. Построив объект и выполнив работы с высоким качеством, мы сформируем положительный имидж наших специалистов. Это позволит нам участвовать в дальнейшем строительстве каскада гидроэлектростанций для разработки других месторождений. Перспективы "АЛРОСА" должны иметь базу для своего развития.

Активное строительство ГЭС было начато в 2004 году. Поручителем по всем инвестициям проекта определена АК "АЛРОСА".

Субподрядчиками строительства выступили ОАО "Трест Гидромонтаж" (монтаж всего гидромеханического оборудования) и трест АК "АЛРОСА" "Алмазэлектромонтаж".

Генеральный проектировщик – институт "Якутнипроалмаз" АК "АЛРОСА", субпроектировщик – институт "Ленгидропроект", которые разработали ТЭО и осуществляли авторский надзор за строительством.

Поставщиками генераторов для ГЭС являются Ленинградский электромашиностроительный завод и Московский "Русэлпром", турбин-

ного оборудования – Сумское НПО им. М.В. Фрунзе.

Мощность ГЭС Шикапа-1 составляет 16 МВт (4 агрегата по 4 МВт). Среднегодовая выработка электроэнергии составляет 116 млн. кВтч.

И вот прошло около четырех лет. Шикапа теперь даст живительную энергию и промышленным объектам, и поселкам провинции. Вот как описывала эту реку наш корреспондент в 2004 году: "Глядя на Шикапу в первый раз глазами туриста или просто обывателя, невольно улыбаешься про себя – уж больно мала и узка в сравнении с могучими широкими сибирскими реками, вброд перейти в два счета, не то что станцию построить... Однако, это глубокое заблуждение рассеивается, когда, забравшись выше по течению, к месту будущей плотины, видишь, как стремглав мчится сверкающий в лучах солнца поток...".

Теперь не только река стреножена – в провинции Лунда Сул "Гидрошикапа" и "АЛРОСА-Внешстрой" создали целую промбазу строительства с соответствующей строительной техникой, механизмами и оборудованием, жилой поселок строителей, состоящий из шести новых общежитий, столовой, медсанчасти, прачечной и других объектов социальной инфраструктуры. То есть у "АЛРОСА" в Анголе появился третий, после ГРО "Катока" и ГРО "Луо", "базовый лагерь".

Финансирование строительства ГЭС осуществляли ОАО Внешторгбанк и "Московский Народный Банк Лтд" под договоры поручительства АК "АЛРОСА".

Предварительный размер инвестиций в строительство ГЭС Шикапа составил 99,8 млн. долларов США.

Пуск гидроэлектростанции позволит обеспечить надежное электроснабжение ГРО "Катока", значительно сократить объемы и затраты ГРО "Катока" на доставку горючего для дизельных станций из Луанды.

Энергией ГЭС будут снабжаться прилегающие к ГРО поселки провинции. Генеральный подрядчик строительства ГЭС Шикапа-1 "АЛРОСА-Внешстрой Лтд" за счет собственных средств построил школу в г. Сауриму для 900 ангольских учащихся, в которую тоже в день пуска будет подана электроэнергия ГЭС.

На первом этапе персонал гидроэлектростанции будет полностью укомплектован российскими инженерами и специалистами. Ангольские специалисты проходят обучение как на станции, так и – краткосрочное – в России, в Санкт-Петербурге.

"АЛРОСА" в 2006 году подписала с Министерством энергетики и водных ресурсов Республики Ангола Меморандум о взаимопонимании в отношении развития гидроэнергетики в Республике Ангола, который определяет основные принципы сотрудничества по строительству ГЭС "Шикапа-2".

Наш корр.



Поселок строителей ГЭС



Основные сооружения. Полтора года назад



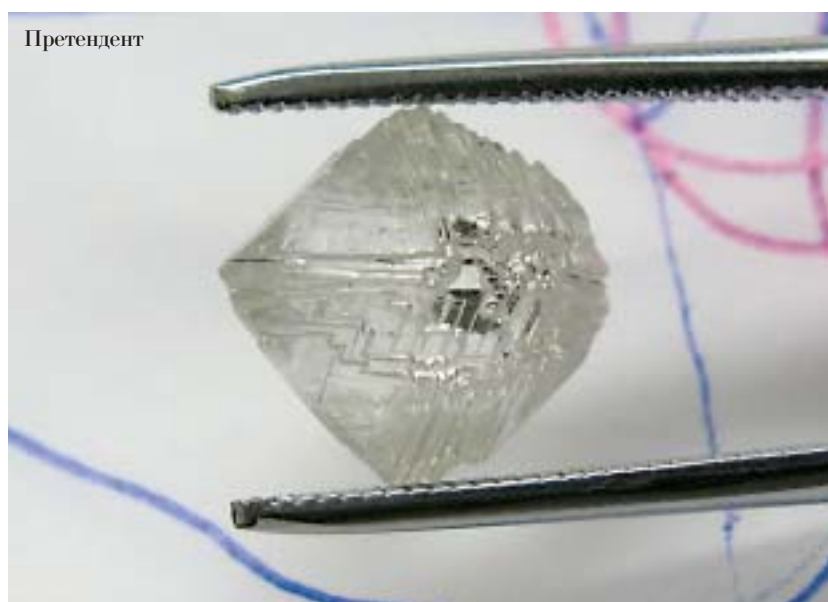
Парикмахер за работой



Фитнес — обдирка на станке



Костюмер-ограшник за работой



Претендент

# Конкурс

**Как вы думаете, что представляет из себя технология изготовления бриллиантов? Конкурс красоты! В этом уверен наш корреспондент, проследивший шаг за шагом процесс создания трех бриллиантов.**



Психолог-полярископ выявляет напряжение в алмазе

## Отбор претендентов

Как и любой конкурс красоты, технологический процесс изготовления бриллиантов начинается с отбора претендентов, изучения их анкетных данных. Инженер-технолог изучает алмазное сырье: выявляет внешние и внутренние дефекты, которые могут повлиять на будущее мнение жюри. Таковыми будут выступать оценщики готовой продукции и клиенты-покупатели предприятия "Бриллианты АЛРОСА", которые в ходе обсуждения торговли и выставляют итоговые баллы — цену бриллианта.

Проходят претенденты и своеобразные психологические тесты. С помощью интересного прибора, он называется полярископ, выявляются внутренние напряжения камней. Такой "психолог" наверняка выявит особу с расшатанными нервами. Задашь ей неудобный вопрос, а она покраснеет. Аналогично на поверхности напряженного алмаза технолог увидит в окуляре полярископа радужные узоры (дифракционные картины).

Есть в распоряжении у специалистов даже детектор лжи. Правда, еще несовершенный. Это снабженный необходимым программным обеспечением компьютер и присоединенный к нему фотосканер. Вся эта система помогает сформировать вообразимый пространственный образ алмаза, представить в нем виртуальные варианты бриллиантов и оценить их. К сожалению, электронный помощник может представить только внешнюю форму кристалла, внутренние дефекты он не видит. Поэтому этот "детектор" в основном применяется для того, чтобы вписать в кристалл возможные формы будущего бриллианта, просчитать варианты его стоимости и контролировать качество огранки.

На этом же этапе подбирается имидж и метод достижения успеха — выбирают форму огранки и намеча-

ют последовательность технологических операций обработки. Двум предоставленным мне для сопровождения по технологической цепочке камням №738 и №780 было решено придать классическую круглую огранку "Кр-57", а еще одному — №784 "к лицу" оказалась фантазийная огранка "радиант". И два круглых решено было сразу передать на шлифовку, а у будущего "радианта" решили для начала отпилить лишнее.

Кстати, при выборе имиджа, нужно быть в курсе модных ныне тенденций. Так технолог должен знать, какие камни пользуются сегодня большим спросом: какой огранки (классической или фантазийной), какого цвета, какой массы. В этом ему помогают периодически издаваемые Rapaport Diamond Report — прайс-листы на бриллианты, составленные исходя из анализа цен в ювелирных магазинах Нью-Йорка.

Теперь на каждого претендента заводится дело — изготавливается упаковка (она же бокс, конвертик, маршрутная карта, наряд). Ее нумеруют, указывают характеристики алмаза и параметры будущего бриллианта. В этом конвертике камень будет храниться до того, как станет бриллиантом и попадет к оценщикам и далее на реализацию. Постепенно, в соответствии с происходящими по технологической цепочке метаморфозами, на упаковке будут появляться дополнительные надписи. Чаще всего на конвертике пишут свои рекомендации по дальнейшей обработке инженеры-технологи. В завершение производственного процесса такую упаковку можно читать как своеобразную летопись превращения алмаза в бриллиант, его технологическую биографию.

## Прическа и грим

Далее путь конкурсанта №784 лежал в парикмахерскую. Уж очень

прическа у него была неказистая — было много дефектов. Но парикмахер, а роль такового на бриллиантовом производстве на мой взгляд шла распиловщику, профессионально удалил лишнее.

Оказывается, распилить пусть даже небольшой алмаз — дело весьма хлопотное и продолжительное даже по нынешним представлениям. История же свидетельствует, что в XVII веке камни распиливали железной проволокой с применением алмазного порошка (только алмаз может разрезать алмаз!) вообще месяцами. А известный "Регент" массой 410 карат разделяли на две половинки в течение года!

В настоящее время существует два вида раскроя камней: механический и лазерный. В первом случае пилят тончайшим диском с алмазным же напылением, а во втором — лучом лазера. На лазерное распиливание поступают камни с трещинами или те, которые необходимо раскрыть неклассически. Но и в этом случае лазерная обработка оказывается быстрее механической. Хотя механическое распиливание считается более щадящим видом обработки в смысле риска разрушения, оно может проигрывать в плане потерь мас-

сы. Дело в том, что распиловочный диск меняет направления, прокладывая себе дорогу в структуре кристалла, обходя препятствие в виде включений или попадая в трещину. Из-за таких "гуляний" пилы увеличивается стачиваемый объем, и как следствие снижается масса будущего бриллианта, а значит его стоимость. Наш №784 в этом плане подстригся удачно — лишился дефектов и при этом потерял не очень много в весе. После чего встретился с №738 и №780 в примерной.

Примерной и примерочной на бриллиантовом производстве я бы назвал цех огранки, а соответственно примерами и костюмерами — огранщиков-подшлифовщиков. Именно эти люди сначала стараются правильно наложить грим, т.е. так вышлифовать камень, чтобы скрыть или замаскировать неудаляемые пороки, а затем собрать костюм — придать полуфабрикату предварительную огранку.

Гримируют алмаз следующим порядком. По классической технологии сначала намечают площадку — шлифуют верхнюю плоскую поверхность будущего бриллианта. Эту операцию делают у камней как классической, так и фантазийной огранки. Затем, в зависимости от расположения де-



Кислотная сауна



Пробный прогон — оценка

# КРАСОТЫ

фектов, собирают основные грани либо верха, либо низа. В нижней части заготовок круглых огранок и некоторых фантазийных еще намечают шип. После этого наши круглые конкурсанты №738 и №780 отправляются на занятия фитнесом.

## Фитнес и правильная осанка

Для чего мы ходим на фитнес? Правильно — для того, чтобы согнать лишний вес и придать своей фигуре достойные пропорции. В технологии изготовления бриллиантов предусмотрена похожая по целям операция, которая называется обдирка (или обточка). На этой стадии у каменной формируется самый главный размер — диаметр. Именно диаметр будущего бриллианта является той базовой величиной, относительно которой в процентах выверяют остальные размеры. Также во время обдирки формируется рундист — тоненькая шероховатая полоска по окружности бриллианта, предназначенная для закрепления камня в ювелирном изделии. В настоящее время на рундист еще наносят лазерную маркировку, удостоверяющую натуральность алмаза, его природное происхождение. Но окончательное формирование диаметра и рундиста происходит не сразу. Пока делаются их черновые варианты.

Упражняются конкурсанты парно. Помогают друг другу избавиться от лишнего выпуклостей на специальных тренажерах — станках, в которых один камень только вращается, а второй, помимо вращательных, делает еще возвратно-поступательные движения. Действительно, на экране, было видно, как встречным вращением №738 "сшибал углы" у №780 — только искорками отскакивали микроскопические кусочки. Как раз в механическом разрушении — в скальвании микро- и макрочастиц алмаза — и заключается физическая сущность процесса обточки. Поэтому соблюдают щадящий режим обдирки. Иначе можно сколоть весьма крупный кусок (что приведет в дальнейшем к потере массы бриллианта) или даже разрушить один из камней.

А ведь еще совсем недавно, в первом десятилетии XX века алмазы обдирали вручную. Представить себе не могу, как при таком продолжи-

тельном и напряженном трении алмазов друг о друга, обдирщики того времени умудрялись получать заготовку правильной геометрической формы. И хотя сам принцип обточки тел вращения не был новым, механизация обдирки алмазов оставалась трудной задачей долгое время. Недаром конструкции первых станков для обточки алмазов и нюансы их использования хранились ограночными предприятиями в строжайшей тайне.

Сегодня же обдирочные станки делают несколько фирм и продают многим изготовителям бриллиантов. Так и на предприятии "Бриллианты АЛРОСА" на станках одной известной фирмы обдирщики в течение одного-двух дней сформировали на отслеживаемых камнях черновой рундист, позволивший выполнить дальнейшие операции на стадии огранки, то есть уже на примерке костюмов.

## Примеряем наряды для конкурса

В примерочной, отзанимавшиеся фитнесом №738 и №780 вновь встречаются с №784. Почему этот конкурсант не занимался с остальными — спросите вы? Отвечу: потому что он по своим анкетным данным оказался настолько оригинальным, что по задумке организаторов конкурса (предприятия "Бриллианты АЛРОСА") должен поражать публику (покупателей бриллиантов) резкими чертами фантазийной огранки. Поэтому прямые формы №784 — будущего "радианта" — только шлифуют. Правда и у него по периметру есть тоненький поясик, который полируют, в отличие от шероховатого рундиста №738 и №780.

Как мы помним, у всех камней уже были намечены площадка и основные грани низа (или верха). А после обдирки заготовки круглых бриллиантов стали натурально круглыми. У них появились наметки диаметра и рундиста. Благодаря этому костюмерам стало чуть легче подобрать костюмы конкурсантам, то есть придать окончательную огранку. Но пока это тоже еще делается начерно. На полуфабрикатах производится черновая блокировка — уже формируются (не просто намечаются) основные грани верха и низа. По окончании этого эта-

па, отдохнувшие конкурсанты снова отправляются на обдирку. И в идеале это должно быть последнее занятие фитнесом — окончательное формирование диаметра и рундиста. Однако, если костюмерам-огранщикам и технологам что-то не понравится, то этапы черновой блокировки и обдирки могут повториться несколько раз. До тех пор, пока конкурсант не достигнет хороших пропорций. Здесь правда есть риск потерять слишком много веса, но приобрести лучшее качество. В этом собственно и заключается мастерство организаторов конкурса — искусство огранки.

А в этом искусстве у нас наступили заключительные технологические операции. Это финишная огранка, или окончательная подгонка костюмов. При этом сначала гранят низ. И самой ответственной процедурой здесь является сведение граней в одну точку — шип. Потом одевают головные уборы — обрабатывают у каменной верхнюю часть, называемую короной. Наконец доделывают мелкие детали одеяния конкурсантов — шлифуют и полируют угловые грани у круглых полуфабрикатов, затем — клинья у круглых и "радианта".

Все, костюм готов. Его еще раз изучают — ограненный камень ставят на фотосканер и с помощью компьютера проверяют соответствие всех размеров. Далее — устраивают водные процедуры и пробный прогон.

## Водные процедуры и пробный прогон

Наверняка участники конкурса настоящего перед премьерой тоже принимают ванну. Бриллиантам же готовят жуткую баню — кипятят в кислоте, чтобы удалить мельчайшие и сложно оттираемые внешние частицы. Потом им устраивают душ из дистиллированной воды, сушат и отправляют на пробный прогон.

Таким образом, организаторы убеждаются в том, насколько конкурсанты готовы внутренне и внешне к конкурсу настоящему. Ограненные камни изучает оценщик. За столом, покрытым специальной белой бумагой, под специальной лампой, создающей белый свет, он смотрит на будущие фотомодели через лупу десятикратного увеличения.

Именно десятикратное увеличение является стандартом, лежащим в основе системы оценки камней. Если через такую лупу человек с нормальным зрением сможет разглядеть включения или другие дефекты камня, то они будут считаться дефектными. Если не разглядит, то будет сделано предварительное заключение о бездефектности. Предварительное потому, что такие "идеальные" камни изучают далее под микроскопом, чтобы окончательно удостовериться в отсутствии дефектов.

Декорации сцены (стол и бумага), софиты (лампа белого света) помогают оценщику правильно оценить цвет бриллианта. Как и своеобразная "лодочка" из такой же белой бумаги и бриллианты-эталоны цвета. В лодочку помещают готовый бриллиант и по бокам от него кладут бриллианты-эталоны похожего цвета: один темнее, другой посветлее. К какому из них будет ближе оттенок сравниваемого готового изделия, такой цвет и присудят.

Оценивают и качество огранки. Все грани и клинья должны быть одинакового и строго определенного размера, располагаться под определенным углом друг к другу и к площадке бриллианта. А нижний шип должен быть острием иглы. Как скажи бы костюмеры на конкурсе красоты: "костюмы должны быть отутюжены, швы у них — ровными; нитки и петли не должны торчать!".

## Конкурс и награждение

Наконец, все готово. Участники выстраиваются за кулисами и в нетерпении ждут встречи с публикой.

Бриллианты распределяют по лотам и направляют на реализацию.

Опять вспыхивают софиты. Начинается конкурс, один за другим чередуются дефиле. Большое жюри выставляет баллы — клиенты "Бриллиантов АЛРОСА" оценивают камни, лоты... И победителей награждают — бриллианты покупают.

Лучшей наградой бриллианту является его цена. Для организатора конкурса — филиала "Бриллианты АЛРОСА" заветным призом становится сам факт продажи.

А покупатель приобретает нечто еще большее — символ. Эталон природной красоты, вечной и чистой любви. Не об этом ли мы все мечтаем в новогоднюю ночь, не к этому ли стремимся?

Денис ФРОЛОВ



Готовый бриллиант



Ч.Т. Купсев



Новый корпус профилактория

# "Горняк" дарит здоровье

— Своим образованием наш профилакторий обязан профсоюзам. В семидесятые годы прошлого века профком ПНО "Якуталмаза" стал уделять повышенное внимание организации санаторно-курортного лечения алмазодобытчиков и летнего отдыха детей. После анализа ситуации стало ясно, что короткое лето не дает возможности выехать на "материк" всем желающим. Кроме того, не при всех расстройствах здоровья необходимо было выехать на лечение. Со многими из них вполне можно было справиться, как говорится, на месте. Это стало решающим фактором начала строительства нового для нас тогда учреждения — профилактория "Горняк".

В целом строительство и ввод в эксплуатацию "Горняка" позволили решить сразу несколько крупных проблем, которые стояли в свое время перед "Якуталмазом". Конечно же, это оздоровление трудящихся, это экономический эффект, который дает труд, свободный от больничных листов. Это и снижение социальной напряженности.

21 июня 1981 года профилакторий был введен в эксплуатацию. Первым его руководителем стала талантливая врач Оксана Васильевна Красивская.

Значительную поддержку коллективу "Горняка" в работе в то время оказывал профком "Якуталмаза". Профилакторий стал пользоваться все возрастающим спросом. Вскоре его мощностей стало не хватать для обслуживания всех желающих. Это явилось, с одной стороны, признанием верности решения о его создании. С другой стороны, возникла необходимость дальнейшего расширения меди-

цинской базы в Мирном. В итоге было начато строительство нового корпуса. После "долгостроя", который был вызван общим экономическим кризисом в стране, в 2006 году новый корпус принял первых посетителей.

Сегодня "Горняк" является ведущим лечебно-профилактическим учреждением санаторно-курортного типа в Мирном. Как и всегда, основными направлениями в его работе являются поддержание и укрепление здоровья работников компании "АЛРОСА" без отрыва от производства; профилактическое лечение родителей с детьми; профилактика заболеваемости инвалидов и ветеранов войны.

Все оздоровительные мероприятия проводятся с учетом специфики работы алмазодобытчиков. Кроме того, для большего эффекта, работники профилактория применяют систему непрерывности лечения — виды и порядок процедур строятся исходя из показаний и лечения, уже проведенного в поликлинике или здравпункте подразделения компании.

За год в "Горняк" организовывается 13 заездов, с учетом проффильности или целевых мероприятий. Например, заезд "Мать и дитя" проводится летом, а в преддверии Дня Победы санаторий принимает ветеранов войны.

Естественно, для того чтобы идти в ногу со временем, приобретаем современное медицинское оборудование, внедряем новые методики лечения, наши врачи и другие специалисты постоянно повышают квалификацию. В "Горняке" этому уделяется достаточно серьезное внимание. Врачи и медсестры проходят обучение на базе

**В июне 2007 года мирнинский профилакторий отметил свое 25-летие. В районе и, наверное, во всей Якутии нет более крупного ведомственного специализированного учреждения санаторно-курортного типа. Слово — главному врачу профилактория "Горняк" Чермену КУПСЕВУ.**

ведущих медицинских академий Москвы, Новосибирска, Томска. Соответственно, по мере роста квалификации персонала расширяется и круг заболеваний, которым мы можем противостоять, растет число профилактических мероприятий, которые проводятся на базе "Горняка".

Сегодня профилакторий проводит лечение сердечно-сосудистой, нервной, дыхательной, пищеварительной, мочевыделительной, костно-мышечной, гинекологической систем, ведется прием стоматологических больных.

Лечебные мероприятия включают в себя диетическое питание и медикаментозное лечение, фитотерапию и кислородные коктейли, различные ингаляции и несколько видов массажа, мануальную терапию и грязелечение, другие виды лечения и корректировки здоровья.

С первых дней работы в профилактории постоянно расширялся ассортимент блюд и диетического питания.

Кроме собственно работников предприятий "АЛРОСА", профилакторий принимает и ветеранов "АЛРОСА", детей из детских домов, расположенных в улусах-учредителях компании, жителей этих улусов, чьи направления в Мирный согласовываются с соответствующими медицинскими учреждениями районов.

Впереди — новые задачи, приобретение новой медицинской техники, внедрение новых видов лечения. Перспективы у профилактория самые хорошие — пока добываются алмазы, пока существует город и район, "Горняк" всегда будет востребован.

**Олег ШАПОШНИКОВ.  
Фото В. ХАРЧЕНКО**



В процедурной



# Год грядущий нам готовит...



**9 марта исполнится 35 лет со дня открытия в Мирном широкоформатного кинотеатра "Якутск".**

В 1973 году, к радости мирнинцев, возле площади 30-летия Победы был возведен современный, хорошо оборудованный кинотеатр на 600 мест – с озелененными и уютными фойе на первом и втором этажах, гардеробом, буфетом и малым залом. Кинотеатр назвали "Якутск" (в эти же дни в столице республики открылся новый кинотеатр, названный "Мир").

Первым директором и хозяйкой кинотеатра была Л.Ф. Мякишева. Благодаря ей "Якутск" стал центром культурной жизни: там проходили выставки (в числе первых, например, рисунков Нади Рушевой, ред-

кой книги), Дни кино, встречи с актерами, кинодиспуты. Один горожанин не без ностальгии вспоминает, как водил свою будущую жену на фильм "АББА", угощал ее в буфете пирожными и целовал на последнем ряду...

Потом наступила эра видео, и для "Якутска" наступили тяжелые времена. Он разрушался, пришел в негодность... Сегодня начинается его вторая жизнь: здание полностью реконструируется, экипируется современной техникой. Это будет многофункциональный культурный центр – с большим киноконцертным залом, с настоящей театральной сценой, танцполом и артгалереей.

Второе рождение "Якутска" – его открытие – намечено на март.

**В 2008 году мы отметим немало знаменательных дат из истории алмазного края и алмазодобывающей промышленности. О некоторых из них рассказывают наши корреспонденты.**



**29 апреля 1983 года начались работы по строительству Вилуйской ГЭС-3.**

Энергетический кризис середины 1980-х годов лишний раз подтвердил, что для энергообеспечения растущей алмазодобычи необходимо построить еще одну ГЭС на Вилуе. В конце 1979 года первый десант отправился на новую стройку, а в начале 1980 было организовано УС ГЭС-3.

25 лет назад первый взрыв на строительном канале Вилуйской ГЭС возвестил о начале строительства – место для третьей гидроэлектростанции было выбрано ниже впадения реки Большая Ботубоя в Вилую. Од-

новременно, и даже опережающими темпами, возводился поселок Светлый на пять тысяч жителей.

В 1997-1999 гг. строительство станции было практически свернуто из-за отсутствия финансирования. Многочисленный отряд гидростроителей и монтажников оказался не у дел и практически без средств к существованию.

Благодаря решению руководства АК "АЛРОСА" о приобретении акций "Вилуйской ГЭС-3" на стройку пошла инвестиция и она ожила. В 2004 году был запущен первый гидроагрегат. В результате на Вилуе начал действовать целый каскад гидроэлектростанций.

**В 1968 году, 1 июня, в Мирном была создана алмазная лаборатория Центрального научно-исследовательского геологоразведочного института (ЦНИГРИ).**

Где искать и как искать – эти два основных вопроса всегда стояли перед геологами, работавшими на алмазы. В конце шестидесятых становилось ясно, что на одних легендарных открытиях 50-х годов отрасль "далеко не уедет". И помочь могла только наука.

Начальником лаборатории был назначен геолог, кандидат геолого-минералогических наук Алексей Демьянович Харьков. Как говорит Алексей Демьянович сегодня, "если бы этого не произошло, если бы мы не собрали такой замечательный коллектив профессионалов, если бы не создали наши коллекции и методики, то революции в алмазопроисхождении тогда не случилось бы".

"Но что-либо подобное обязательно создали бы позже, – уточняет нынешний руководитель ЯНИГП ЦНИГРИ Алексей Витальевич Герасимчук. – Потому что научное сопровождение необходимо для правильного направления поисков, для осмысления получаемых при этом результатов, для прогнозирования".

18-20 марта 2008 года в Мирном пройдет научно-практическая конференция "Проблемы прогнозирования и поисков месторождений алмазов на закрытых территориях, научное и методико-технологическое обеспечение их решений". Организатор – ЯНИГП ЦНИГРИ. Ученые, как и сорок лет назад, стремятся помочь компании, алмазной промышленности. Ищут ответы на извечные вопросы. И мы возлагаем на них надежды.



**1968 год. Якутия. Мирный. В карьере "Мир" началось освоение 40-тонных самосвалов "БелАЗ-548".**

"Эх, четвертак ты мой четвертак... Отъездили мы с тобой, наматался я уже на твою баранку... Последний у нас сегодня рейс. Пересаживаюсь на твоего белорусского собрата-грузовика. Говорят, скоро пригонят сорокатонники! Вот тогда мы из трубки алмазный табачок-то вытряхнем основательно!" Так, возможно, думал в те годы водитель "МАЗ-525", греясь у самодельной печки-буржуйки, установленной прямо в кабине автомобиля. Действительно, шофера с большой надеждой ждали первые 27-тонные самосвалы из Жодино. Эта машина казалась им просто сказкой. Уже на первых "БелАЗ-540" води-

тели установили производственные рекорды. Указанные модели "БелАЗов" успешно использовались до 1984 года.

Со временем конструкция белорусских "большегрузов" претерпела значительные изменения. Устанавливаемые в кабинах этих машин кондиционер, система очистки воздуха и даже CD-магнитола создают комфортабельные условия работы водителям-операторам. И сегодня в Мирнинском ГОКе трудятся 36 "БелАЗов". А с производителями этих автомобилей подготовлены технические требования на производство самосвалов "БелАЗ-75137" для Айхальского ГОКа – грузоподъемностью 136 тонн. Как себя покажут эти "большегрузы" – узнаем, быть может, уже в следующем году.

**7 мая – 40 лет со дня открытия в Мирном историко-краеведческого музея треста "Якуталмаз".**

Музей открылся в первом одноэтажном доме, построенном по генеральному плану – он сохранился до сих пор и сам является музейным экспонатом.

Музей создавался по инициативе технического отдела треста "Якуталмаз". Были собраны первые экспонаты – старые фотографии, предметы быта, этнографические предметы из якутского стойбища и казачьей слободы...

В апреле 1987 года музей пережил второе рождение – став историко-производственным, он разместился в городской библиотеке на Ленинградском проспекте. Директором стала Т.А. Вечерина. Здесь и сегодня широко представлена история создания алмазодобывающей промышленности – от первых палаток и треста до нынешних дней. А в первом домике остались этнографическая часть (краеведение Западной Якутии) и экспозиция, посвященная истории открытия алмазов.

В 2005 году, к 50-летию отрасли, был произведен капитальный ремонт музея, обновлены его стенды и витрины. За эти годы в музее накопились разнообразные фонды, используемые для передвижных экспозиций.



**Материалы полосы подготовили: Сардана ГУРЕЕВА, Денис ФРОЛОВ, Таусия ВЕЧЕРИНА**